



Обществени поръчки
ОДОБРЯВАМ, РУСЕ
ИЗП.ДИРЕКТОР:.....
(инж.С. Желев/

ДО
ИЗП.ДИРЕКТОР
НА "ТОПЛОФИКАЦИЯ РУСЕ" ЕАД
РУСЕ

ПРОТОКОЛ

От работата на комисия, назначена със Заповед 218/26.05.2020 г., във връзка с провеждането на обществена поръчка с предмет: **Изграждане на инсталация за очистване на димните газове от серни окиси (SO_x) при изгаряне на въглища от находища мина «Боров дол» и ОЕГ от «Брикетна фабрика», генерирани от парогенератори ст. № 7(или№8) , № 5 и №4 в ТЕЦ «Русе - Изток по обособени позиции, техническо задание и проект- обособена позиция Доставка материали, възли и системи - Доставка на дюзи, по техническо задание**, открита с Решение № ОП-Д-32 от 13.05.2020 г.

Господин Изпълнителен Директор,

В изпълнение на Ваша Заповед Ви представяме резултатите от работата на комисията:

1. Комисията започна своята работа на 26.05.2020 г. в 10:00 ч.. в следния състав:
ПРЕДСЕДАТЕЛ: инж. Методи Неделчев – р-л отдел „Общ. Поръчки“
ЧЛЕНОВЕ: 1. инж. Илко Илиев – р-л отдел У ИП
2. инж. Румен Пеев – Инженер, химик очистващи съоръжения
3. инж. Бойко Бойчев – Зам. Гл. инженер
4. Яна Станчева – външен експерт адвокат

Комисията проведе преговори, съгласно чл.138, ал.1 във връзка с чл.79, ал.1 т.3 от ЗОП с фирма от „Чугун“ ООД – гр. Варна 10:00 ч. и с фирма „Булхим“ АД – гр. Сливен от 10:30 ч..

2. От 10:00 часа, на 26.05.2020 год., Комисията проведе преговори, с фирма „Чугун“ ООД – гр. Варна.

2. След оповестяване на участника членовете на комисията попълниха и представиха декларации по чл. 103, ал. 2 от ЗОП. (Приложение към доклада).
3. Офертата бе отворена на публично заседание, като проведените преговори са отразени в Протокол от 26.05.2020 г. (приложени към доклада).
4. Комисията разгледа документите по чл. 39, ал. 2 от ППЗОП за подбор.

5. Комисията извърши разглеждане на изискуемите документи за съответствие с изискванията към личностното състояние. В офертата на участника не са установени несъответствия, нередовност или фактическа грешка. Няма несъответствие с изискванията на Възложителя към личностното състояние и критериите за подбор.
6. Комисията разгледа и провери съответствието на Техническото предложение с предварително обявените условия, установи че отговарят на изискванията на Възложителя.
7. Офертата на участника е допусната до провеждане на преговори. Преговорите се проведеха с дистанционно с Управителя на фирмата г-н Димитров.
7. Фирмата е предложила цена за доставка на:
 - а/ **200 бр.** дюзи с технически характеристики: Аксиален плътен конус ; Ъгъл на разпръскване - 120° ; Дебит при налягане 1 bar – 2387 l/min на обща стойност **40 200,00 лв. без ДДС**
 - б/ За доставка на **150 бр.** дюзи LECHLER или еквивалентни с технически характеристики: Ъгъл на разпръскване - 80° ; Дебит при налягане 1 bar – 161 l/min - **не са предложили цена**
8. При проведените преговори не се постигна подобрение на предложените цени.
9. От 10:30 ч., на 26.05.2020 год. Комисията проведе преговори, с поканената фирма „Булхим“ АД – гр. Сливен.
11. След оповестяване на участника членовете на комисията попълниха и представиха декларации по чл. 103, ал. 2 от ЗОП. (Приложение към доклада).
12. Офертата бе отворена на публично заседание, като проведените преговори са отразени в Протокол от 26.05.2020 г. (приложени към доклада).
13. Комисията разгледа документите по чл. 39, ал. 2 от ППЗОП за подбор и извърши разглеждане на изискуемите документи за съответствие с изискванията към личностното състояние. В офертата на участника не са установени несъответствия, нередовност или фактическа грешка. Няма несъответствие с изискванията на Възложителя към личностното състояние и критериите за подбор.
14. Комисията разгледа и провери съответствието на Техническото предложение с предварително обявените условия, установи че отговарят на изискванията на Възложителя.
15. Офертата на участника е допусната до провеждане на преговори. Преговорите се проведеха с Изпълнителния директор на фирмата г-н Ставрев.
16. Фирмата е предложила цена за доставка на:
 - а/ **200 бр.** дюзи с технически характеристики: Аксиален плътен конус ; Ъгъл на разпръскване - 120° ; Дебит при налягане 1 bar – 2387 l/min на обща стойност **145 000,00 лв. без ДДС**
 - б/ За доставка на **150 бр.** дюзи LECHLER или еквивалентни с технически характеристики: Ъгъл на разпръскване - 80° ; Дебит при налягане 1 bar – 161 l/min на обща стойност **15 484,50 лв. без ДДС.**

12. При проведените преговори не се постигна подобрене на офертата.

13. На база на проведените преговори, комисията класира офертите по критерий икономически най-изгодната оферта, на база предложена най-ниска цена както следва:

а/ за доставка на **200 бр.** дюзи с технически характеристики: Аксиален плътен конус ;
Ъгъл на разпръскване - 120° ; Дебит при налягане 1 bar – 2387 l/min

I място - „Чугун“ ООД – гр. Варна

II място – „Булхим“ АД – гр. Сливен

б/ За доставка на **150 бр.** дюзи LECHLER или еквивалентни с технически характеристики: Ъгъл на разпръскване - 80° ; Дебит при налягане 1 bar – 161 l/min

I място - „Булхим“ АД – гр. Сливен

14. Комисията приключи своята работа по избор на Изпълнител за възлагане на Обществена поръчка за доставка, обявена чрез „пряко договоряне“ с обект: **Изграждане на инсталация за очистване на димните газове от серни окиси (SO_x) при изгаряне на въглища от находища мина «Боров дол» и ОЕГ от „Брикетна фабрика“, генерирани от парогенератори ст. № 7(или№8) , № 5 и №4 в ТЕЦ „Русе - Изток по обособени позиции, техническо задание и проект-обособена позиция Доставка материали, възли и системи - Доставка на дюзи, по техническо задание.**

15. Предавам Ви протоколите и цялата документацията, събрана в хода на провеждане на процедурата.

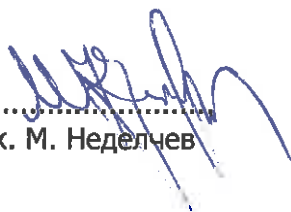
16. Приложения:

16.1. Протоколи – 2 бр.

20.2. Документация с всички приложения.

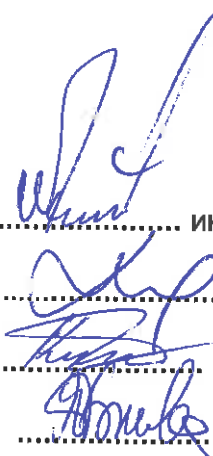
Подписи на членовете на комисията:

ПРЕДСЕДАТЕЛ:
инж. М. Неделчев



КОМИСИЯ:

ЧЛЕНОВЕ: 1. инж. И. Илиев
2. инж. Р. Пеев
3. инж. Б. Бойчев
4. Я. Станчева



Русе, 03.06.2020 год.