

ПРОТОКОЛ

Днес, 26.05.2020 г. на основание Заповед № 218 от 26.05.2020 год. се събра комисия в състав:

ПРЕДСЕДАТЕЛ: инж. Методи Неделчев – р-л отдел „Общ. Поръчки“

ЧЛЕНОВЕ: 1. инж. Илко Илиев – р-л отдел У ИП
2. инж. Румен Пеев – Инженер, химик очистващи съоръжения
3. инж. Бойко Бойчев – Зам. Гл. инженер
4. Яна Станчева – външен експерт адвокат

резервни членове:

1. Виолета Димитрова – Експерт „ОП“
2. Галина Бочарова - Координатор

която в 10:30 часа, съгласно чл.67 от ЗОП проведе преговори с поканената фирма „Булхим“ АД – гр. Сливен и участник в обявената процедура “пряко договаряне” с обект: **Изграждане на инсталация за очистване на димните газове от серни окиси (SO_x) при изгаряне на въглища от находища мина «Боров дол» и ОЕГ от „Брикетна фабрика”, генерирани от парогенератори ст. № 7(или№8) , № 5 и №4 в ТЕЦ „Русе - Изток по обособени позиции, техническо задание и проект- обособена позиция Доставка материали, възли и системи - Доставка на дюзи, по техническо задание.**

Преговорите се проведеха присъствено с господин Ставрев – Изпълнителен Директор на фирма „Булхим“.

След получаване на офертата от г-н Ставрев, членове на комисията подписаха декларации за обстоятелствата по чл.103 ал.2 от ЗОП.

Комисията разгледа изискуемите документи и установи, че отговарят по комплектност и съдържание на изискванията на Възложителя и допусна фирмата до участие. След което пристъпи към разглеждане на техническото предложение, прие го и се пристъпи към отваряне на ценовата оферта.

Председателят на комисията съобщи гласно предложените условия на фирмата за изпълнение на предмета на поръчката, както следва:

1. Предложена цена за изпълнение предмета на поръчката:

А/ За доставка на **200 бр.** дюзи с технически характеристики:

- Аксиален плътен конус
- Ъгъл на разпръскване - 120°
- Дебит при налягане 1 bar – 2387 l/min

единична цена 725,00 лв. без ДДС ; за 200 броя 145 000,00 лв. без ДДС.

Б/ За доставка на **150 бр.** дюзи LECHLER или еквивалентни с технически характеристики:

- Ъгъл на разпръскване - 80°
- Дебит при налягане 1 bar – 161 l/min

единична цена 103,23 лв. без ДДС ; за 150 броя 15 484,50 лв. без ДДС.

2. Срок на доставка:

а/ за дюза № 1 /200 бр./ ъгъл на разпръскване - 120° ; дебит при налягане 1 bar – 2387 l/min – до 90 работни дни

б/ за дюза № 2 /150 бр./ ъгъл на разпръскване - 80° ; дебит при налягане 1 bar – 161 l/min – до 60 работни дни

3. Гаранционен срок: 1 година.

4. **Схема на плащане:** аванс в размер на 50 % от общата стойност. Окончателно плащане отложено до 30 дни, след доставка и представена фактура с приспаднаван аванс, придружена със съответните придружителни и приемо-предавателни документи.

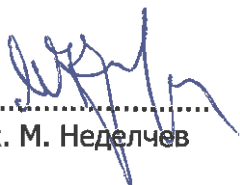
При проведените преговори, относно намаляване на цената, г-н Ставрев уведоми комисията, че поддържа офертата си и потвърждава предложената си цена.

При обсъждане на клаузи по договора страните се договориха следното:

1. Срока на доставка да бъде на траншове, като първия транш трябва да се достави до 15.08.2020 год.
2. Неустойките по договора да бъдат намалени от 1% до макс. 20 % на 0,5 % до 10 % максимална

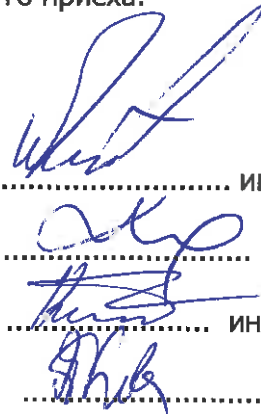
След обсъждане на останалите клаузи по договора, страните го приеха.

ПРЕДСЕДАТЕЛ:
инж. М. Неделчев



КОМИСИЯ:

ЧЛЕНОВЕ: 1. инж. И. Илиев
2. инж. Р. Пеев
3. инж. Б. Бойчев
4. Я. Станчева



„Булхим“ АД – гр. Сливен

.....
26.05.2020 г. – гр. Русе