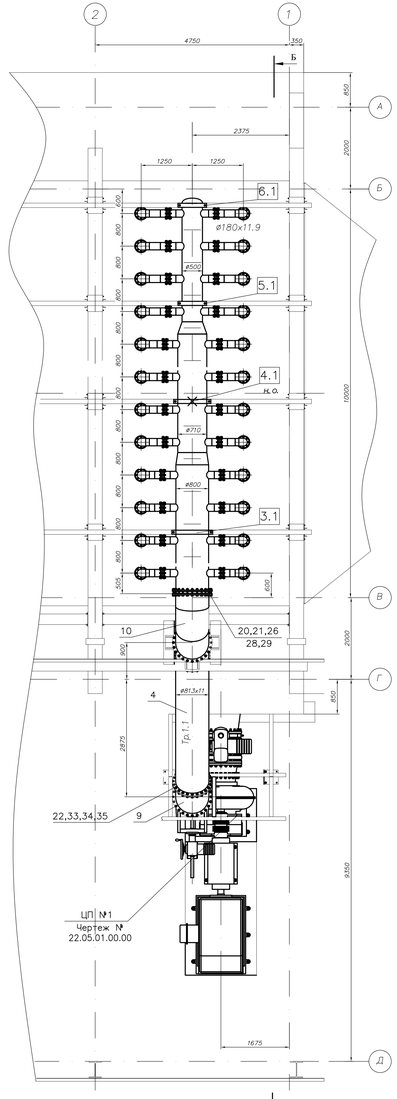
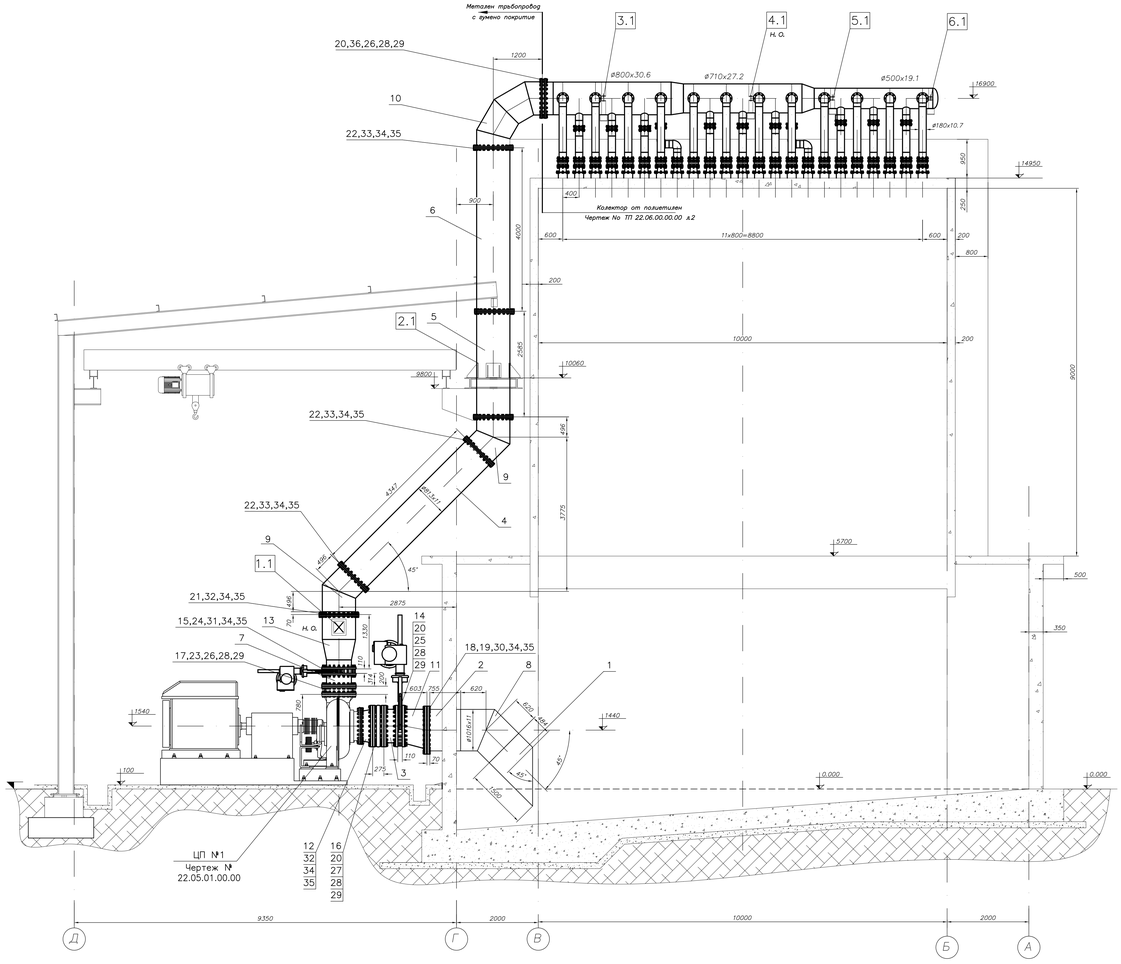



## Разрез Б – Б




### Забележки:

1. Настоящият чертеж да се гледа съвместно с чертежи No ТП 22.00.00.00.00; ТП 22.02.00.00.00; ТП 22.03.00.00.00.
2. Краищата на детайлите, подлежащи на заварка да се подготвят съгласно БДС EN ISO 9692–1:2003.
3. Заварките да се изпълнят с непрекъснат шев и електоди тип Е46, съгласно БДС EN 2560:2010.
4. Спецификацията е направена за една рециркулационна помпа, ще бъдат монтирани 5 броя.
5. Размерите на тръбопроводите да се прецизират по време на монтаж.
6. Тръбопроводите да се гумират. Дебелина на гуменото покритие – 4 мм. Гуменото покритие ще служи и за уплътнение между фланците.

Обща маса: 7884.76 кг

| No | Тип Чертеж Стандарт | Наименование | Мярка | Кол. | Материал | един. Маса /кг/ | обща Маса /кг/ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 36 | ISO 9624:2008 | Фланец свободен опорен DN800; PN10 | бр. | 1 | P235JR | 47.42 | 47.42 |
| 35 | БДС EN ISO 887 | Шайба 27 | бр. | 216 | | 0.05 | 10.80 |
| 34 | БДС EN ISO 4032 | Гайка М27 | бр. | 216 | кл. 5 | 0.166 | 35.86 |
| 33 | БДС EN ISO 4014 | Болт М27x130 | бр. | 120 | кл. 5.6 | 0.74 | 88.80 |
| 32 | БДС EN ISO 4014 | Болт М27x140 | бр. | 48 | кл. 5.6 | 0.78 | 37.44 |
| 31 | БДС EN ISO 4014 | Болт М27x230 | бр. | 20 | кл. 5.6 | 1.18 | 23.60 |
| 30 | БДС EN ISO 4014 | Болт М27x180 | бр. | 28 | кл. 5.6 | 0.96 | 26.88 |
| 29 | БДС EN ISO 887 | Шайба 30 | бр. | 136 | | 0.063 | 8.57 |
| 28 | БДС EN ISO 4032 | Гайка М30 | бр. | 136 | кл. 5 | 0.23 | 31.28 |
| 27 | БДС EN ISO 4014 | Болт М30x160 | бр. | 48 | кл. 5.6 | 1.11 | 53.28 |
| 26 | БДС EN ISO 4014 | Болт М30x180 | бр. | 64 | кл. 5.6 | 1.22 | 78.08 |
| 25 | БДС EN ISO 4014 | Болт М30x300 | бр. | 24 | кл. 5.6 | 1.88 | 45.12 |
| 24 | БДС EN1092–1 | Фланец плоськ DN600; PN10 | бр. | 1 | P235GR | 50.14 | 100.28 |
| 23 | БДС EN1092–1 | Фланец плоськ DN600; PN16 | бр. | 1 | P235GR | 90.46 | 90.46 |
| 22 | БДС EN1092–1 | Фланец плоськ DN800; PN6 | бр. | 8 | P235GR | 57.42 | 459.36 |
| 21 | БДС EN1092–1 | Фланец свободен DN800; PN6 Тип 02 и 36 | бр. | 1 | P235JR | 57.06 | 57.06 |
| 20 | БДС EN1092–1 | Фланец плоськ DN800; PN10 | бр. | 1 | P235GR | 95.18 | 95.18 |
| 19 | БДС EN1092–1 | Фланец плоськ DN1000; PN6 | бр. | 1 | P235GR | 82.95 | 82.95 |
| 18 | БДС EN1092–1 | Фланец свободен DN1000; PN6 Тип 02 и 36 | бр. | 1 | P235JR | 103.40 | 103.40 |
| 17 | | Компенсатор гумен DN600; PN16 | бр. | 1 | Сборен | 140.00 | 140.00 |
| 16 | | Компенсатор гумен DN800; PN10 | бр. | 1 | Сборен | 160.00 | 160.00 |
| 15 | | Шибър спирателен ножов с ел. привод DN600; PN10 | бр. | 1 | Сборен | 362.00 | 362.00 |
| 14 | | Шибър спирателен ножов с ел. привод DN800; PN10 | бр. | 1 | Сборен | 630.00 | 630.00 |
| 13 | Чертеж No ТП22.06.02.00 | Преход ø813xø610 | бр. | 1 | P235TR1 | 446.70 | 446.70 |
| 12 | Чертеж No ТП22.06.01.00 | Преход ø813xø711 | бр. | 1 | P235TR1 | 214.30 | 214.30 |
| 11 | ОН 10 62650–79 | Преход ексцентричен заварен ø1016 x ø813 | бр. | 1 | P235TR1 | 93.00 | 93.00 |
| 10 | ОН 10 62650–79 | Коляно сегментно 90° ø813x11; R=1200 | бр. | 1 | P235TR1 | 437.00 | 437.00 |
| 9 | ОН 10 62650–79 | Коляно сегментно 45° ø813x11; R=1200 | бр. | 2 | P235TR1 | 219.00 | 438.00 |
| 8 | ОН 10 62650–79 | Коляно сегментно 45°; ø1016x11 | бр. | 1 | P235TR1 | 334.00 | 334.00 |
| 7 | БДС EN 10217–1 | Тръба ø610x10x314 | бр. | 1 | P235TR1 | 46.44 | 46.44 |
| 6 | БДС EN 10217–1 | Тръба ø813x11x4000 | бр. | 1 | P235TR1 | 869.81 | 869.81 |
| 5 | Чертеж No ТП22.06.03.00 | Тръба ø813 с опорна пета | бр. | 1 | P235TR1 | 737.7 | 737.7 |
| 4 | БДС EN 10217–1 | Тръба ø813x11x4347 | бр. | 1 | P235TR1 | 945.27 | 945.27 |
| 3 | БДС EN 10217–1 | Тръба ø813x11x340 | бр. | 1 | P235TR1 | 73.93 | 73.93 |
| 2 | БДС EN 10217–1 | Тръба ø1016x11x755 | бр. | 1 | P235TR1 | 205.73 | 205.73 |
| 1 | БДС EN 10217–1 | Тръба ø1016x11x1500 | бр. | 1 | P235TR1 | 408.74 | 408.74 |

**ТОТЕМА - ПРОЕКТ** — ТП 22.06.00.00.00

ЧАСТ: Машинно технологична

ОБЕКТ: "Топлофикация Русе" – ЕАД
ПОДОБЕКТ: Сяроочистваща инсталация

| Длъжност | Име | Подпис | Дата |
|---|---|---|---|
| Проектант | Василева | | 03.2020 |
| Проверил | Пирамков | | |
| Р-л напр. | Маринчев | | |
| Р-л договор | Манджуков | | |
| Утвердил | Манджуков | | |

Инсталацията за очистване на серни оксиди от димни газове на ПГ No4; No5 и No7

Тръбопроводи към рециркулационни помпи №1 + 5, тип 600X-TLR

| | |
|---|---|
| Лист | 1 |
| Вс.листа | 2 |
| Фаза | РП |
| Машаб | 1:50 |
| Редакция | 0 |
| Формат | А1 |

| Изм. | Бр. | Дата | Направено от | Подпис | Проверил | Подпис | Вид на изменението |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | | | | | | |
| 0 | | | | | | | |

ТАБЛИЦА НА ИЗМЕНЕНИЯТА

| Изм. | Име | Подпис | Име | Подпис |
|---|---|---|---|---|
| 1 | | | | |
| 0 | | | | |

Строит. част — КИП и А

Съгласували специалисти /име, подпис/