



Зону "К" заполнить асбестовым шнуром или минеральной ватой.

Zone "K" is to be filled with asbestos cord or mineral wool.

1. Соелиитовые сегменты из плит в три слоя (40мм+50мм+50мм) φ325 и 405 мм φ505 мм с подмазкой соевелитовой мастикой - 10 мм
2. Асбозуритовая штукатурка - 10мм.
3. Обклейка стеклотканью 9-01-70
4. Окраска масляной краской за 2 раза.

1. Sovelite segments of sheets (40mm+50mm+50mm thick) for 325 mm, 405 mm and 505 mm dia placed in three layers on sovelite putty coating 10 mm thick.
2. Asbosurite plaster 10 mm thick.
3. Gluing around with 9-01-70 glass fabric.
4. Oil painting in two stages.

1. Перлитовые скорлупы заводского изготовления, уложенные насухо в один слой - 55 мм
2. Соелиитовые сегменты заводского изготовления φ219 мм в один слой - 50 мм
3. Соелиитовые сегменты из плит в один слой φ319 с подмазкой соевелитовой мастикой - 50 мм + 10 мм.
4. Асбозуритовая штукатурка - 10 мм.
5. Обклейка стеклотканью 9-01-70.
6. Окраска масляной краской за 2 раза.

- 1- Prefabricated pearlite shells placed in dry in one layer 55 mm thick.
- 2- Prefabricated sovelite segments for 219 mm dia placed in one layer 50 mm thick.
- 3- Sovelite segments of sheets in one layer for 319 mm dia on sovelite putty coating - 50 mm + 10 mm thick.
- 4- Asbosurite plaster 10 mm thick.
- 5- Gluing around with 9-01-70 glass fabric.
- 6- Oil painting in two stages.

1. Перлитовые скорлупы заводского изготовления уложенные насухо в один слой - 50 мм.
2. Соелиитовые сегменты из плит в один слой φ176 мм с подмазкой соевелитовой мастикой - 50 мм + 5 мм
3. Асбозуритовая штукатурка - 10 мм.
4. Окраска стеклотканью 9-01-70.
5. Окраска масляной краской за 2 раза.

- 1- Prefabricated pearlite shells placed in dry in one layer 50 mm.
- 2- Sovelite segments of sheets in one layer for 176 mm dia on sovelite putty coating 50 mm + 5 mm thick.
- 3- Asbosurite plaster 10 mm thick.
- 4- Gluing around with 9-01-70 glass fabric.
- 5- Oil painting in two stages.

1. Соелиитовые сегменты из плит в два слоя (60мм+60мм) φ133 и 253 мм с подмазкой соевелитовой мастикой - 10 мм.
2. Асбозуритовая штукатурка - 10 мм.
3. Обклейка стеклотканью 9-01-70.
4. Окраска масляной краской за 2 раза.

- 1- Sovelite segments of sheets in two layers (60 mm + 60 mm) for 133 and 253 mm dia on sovelite putty coating 10 mm thick.
- 2- Asbosurite plaster 10 mm thick.
- 3- Gluing around with 9-01-70 glass fabric.
- 4- Oil painting in two stages.

1. Соелиитовые сегменты заводского изготовления φ159 мм в один слой с подмазкой соевелитовой мастикой (50 мм + 5 мм)
2. Соелиитовые сегменты из плит φ269 мм в один слой с подмазкой соевелитовой мастикой (60 мм + 5 мм)

3. Асбозуритовая штукатурка - 10 мм.
4. Обклейка стеклотканью 9-01-70.
5. Окраска масляной краской за 2 раза.

- 1- Prefabricated sovelite segments for 159 mm dia placed in one layer on sovelite putty coating (50 mm + 5 mm thick).
- 2- Sovelite segments of sheets for 269 mm dia placed in one layer on sovelite putty coating (60 mm + 5 mm thick).
- 3- Asbosurite plaster 10 mm thick.
- 4- Gluing around with 9-01-70 glass fabric.
- 5- Oil painting in two stages.

№	Обозначение	Наименование	Кол	Масса	Материал	Замеч
7	895-09-00	диа 273 bins = 190 Supporting ring Опорное кольцо φ 273 dia = 190	6	-	А114	Сборка
6	895-09-00	диа 426 bins = 170 Supporting ring Опорное кольцо φ 426 dia = 170	12	-	А114	Сборка
5	895-09-00	диа 325 bins = 160 Supporting ring Опорное кольцо φ 325 dia = 160	3	2,0	А114	Сборка
4	895-09-00	диа 159 bins = 130 Supporting ring Опорное кольцо φ 159 dia = 130	3	2,2	А114	Сборка
3	895-09-00	диа 133 bins = 140 Supporting ring Опорное кольцо φ 133 dia = 140	3	1,8	А114	Сборка
2	895-09-00	диа 219 bins = 115 Supporting ring Опорное кольцо φ 219 dia = 115	6	-	А114	Сборка
1	895-09-00	диа 108 bins = 175 Supporting ring Опорное кольцо φ 108 dia = 175	3	-	А114	Сборка
895-02-00						
№	Дет. №	Наим. Дет.	Кол	Масса	Материал	Замеч
		Тепловая изоляция корпуса ЦВД (продольный разрез)				1:10
		Heat insulation of H.P. casing body (longitudinal section)				3